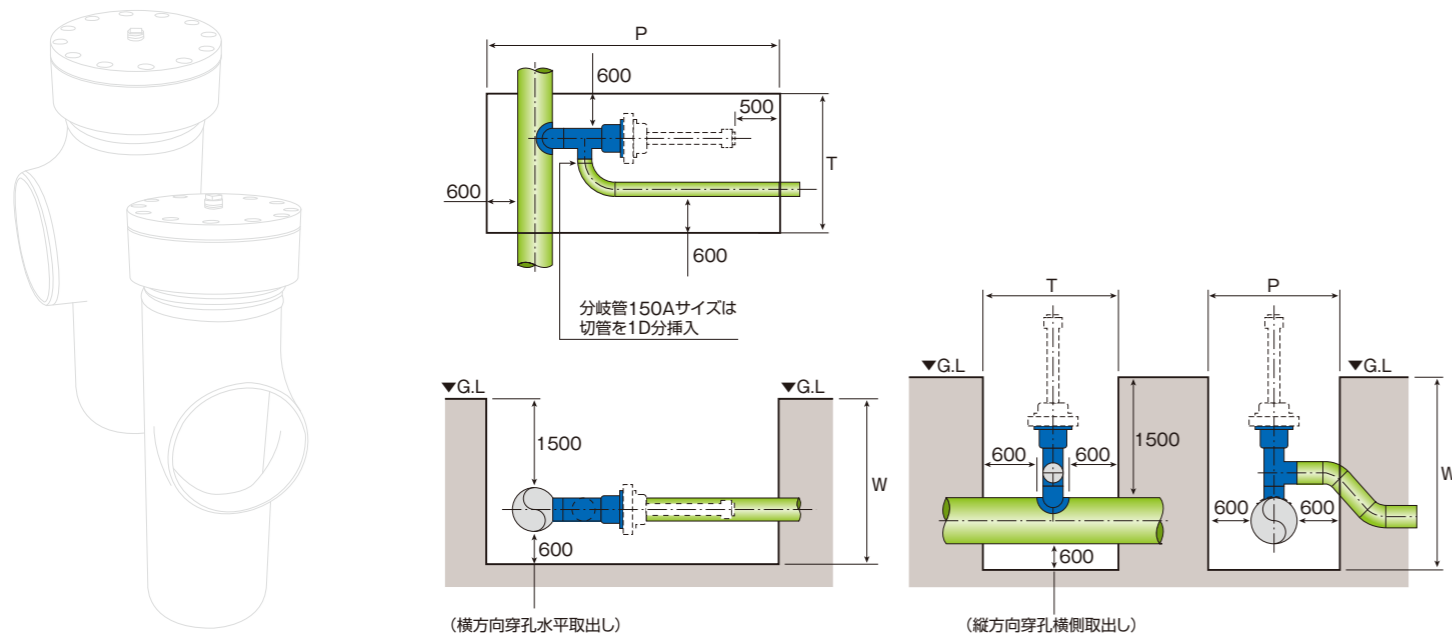


異径分岐工法

標準掘削寸法

本管口径	分岐管口径	掘削形状					
		横方向穿孔 ^{※3} (水平取出し)			縦方向穿孔(横側取出し)		
		T ^{※4}	P ^{※5}	W	T	P	W
150A	100A	1.9	3.7	2.3	1.6	1.4	2.3
200A	100A~150A	1.9	3.7	2.3	1.6	1.4	2.3
250A	100A~200A	1.9	3.8	2.4	1.6	1.5	2.4
300A	100A~200A	1.9	3.8	2.4	1.6	1.5	2.4
400A	100A~300A	1.9 ^{※6}	3.9	2.5	1.6	1.6	2.5
500A	100A~300A	1.9 ^{※6}	4.1	2.6	1.6	1.7	2.6
600A	100A~300A	1.9 ^{※6}	4.1	2.7	1.6	1.8	2.7
650A	100A~300A	1.9 ^{※6}	4.2	2.8	1.6	1.9	2.8
750A	100A~300A	1.9 ^{※6}	4.2	2.9	1.6	2.0	2.9
500A	400A	—	—	—	1.7	2.5 ^{※7}	2.6
600A	400A	—	—	—	1.7	2.5 ^{※7}	2.7
650A	400A	—	—	—	1.7	2.5 ^{※7}	2.8
700A	400A	—	—	—	1.7	2.5 ^{※7}	2.9

※3：横方向穿孔についてはお問い合わせください。 ※4：150A分岐管は、切管1D分を含む。 ※5：300Aの水平取出しは、この値に1.3m追加する。
 ※6：300A穿孔機の水平取付け寸法は3.2mとなる(分岐管口径300Aの切管寸法は2.5mとする)。 ※7：本管中心より1m/1.5m振分け



JFE エンジニアリング 株式会社

横浜本社

〒230-8611 横浜市鶴見区末広町二丁目1番地

エネルギー本部 営業統括部 ガス営業部

TEL.045-505-7141 FAX.045-505-8978

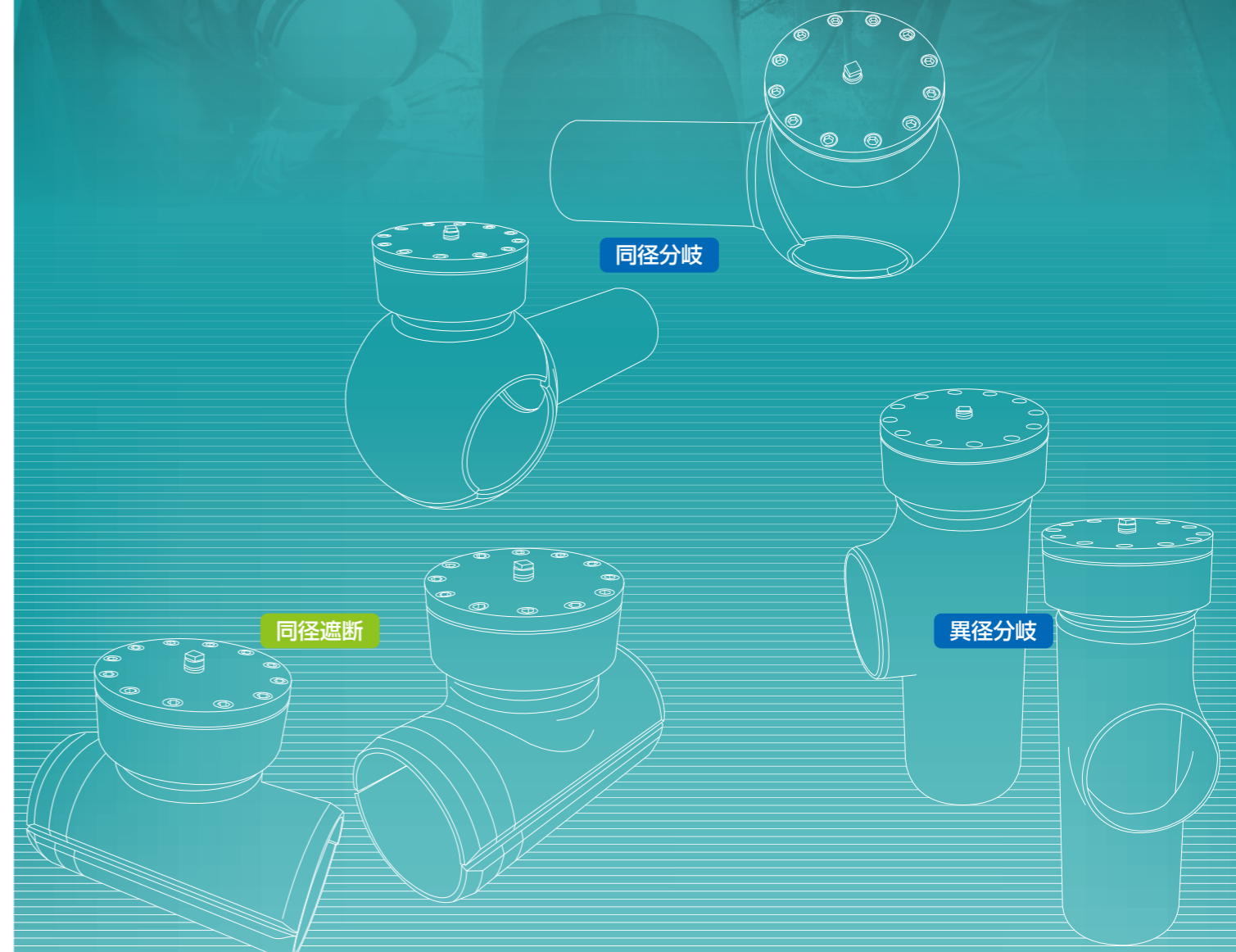
URL : www.jfe-eng.co.jp/products/pipeline/pipe16.html

2022.02

中圧ノーブロー工法

Hot Tap Welding on Pressurized Pipeline

活管状態で減圧せずガス管の分岐・遮断が可能



JFE エンジニアリング 株式会社

JFE

Features

中圧ノーブロー工法の特徴

- ▶ 本管の流れを確保したまま分岐・遮断が可能で、供給操作が不要です。
- ▶ 実管試験およびFEM解析を通じて、継手の強度/耐震性能を確認しています。
- ▶ 国産化継手を開発し、高水準の品質管理を徹底しています。
- ▶ 大手ガス会社殿を中心として、年間200件以上の実績があります。

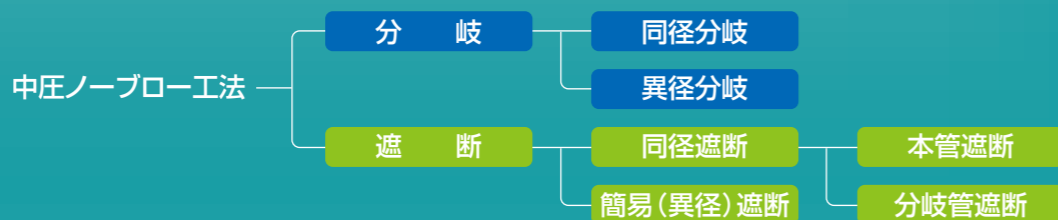
※本工法は東京ガス㈱とJFEエンジニアリング㈱の共同開発品です。



工法の概要についてはこちら▶

classification

工事分類



Applicable caliber

中圧ノーブロー工法の適用口径

適用圧力	中 圧 (1MPa未満)									
工 法	分岐管口径 (D2)	本管口径 (D1)								
		100A	150A	200A	250A	300A	400A	500A	600A	750A
同径分岐・遮断工法 	100A	○	—	—	—	—	—	—	—	—
	150A	—	○	—	—	—	—	—	—	—
	200A	—	—	○	—	—	—	—	—	—
	250A	—	—	—	○	—	—	—	—	—
	300A	—	—	—	—	○	—	—	—	—
異径分岐工法 	100A	—	○	○	○	○	○	○	○	○
	150A	—	—	○	○	○	○	○	○	○
	200A	—	—	—	○	○	○	○	○	○
	300A	—	—	—	—	—	○	○	○	○
同径遮断工法 	100A	—	○	○	○	○	○	○	—	—
	150A	—	○	○	○	○	○	○	—	—
	200A	—	○	○	○	○	○	○	—	—
	250A	—	○	○	○	○	○	○	—	—
分岐管遮断工法 (アウトレットストッパー工法) 	100A	—	○	○	○	○	○	—	—	—
	150A	—	○	○	○	○	○	—	—	—
	200A	—	○	○	○	○	○	—	—	—
	250A	—	○	○	○	○	○	—	—	—

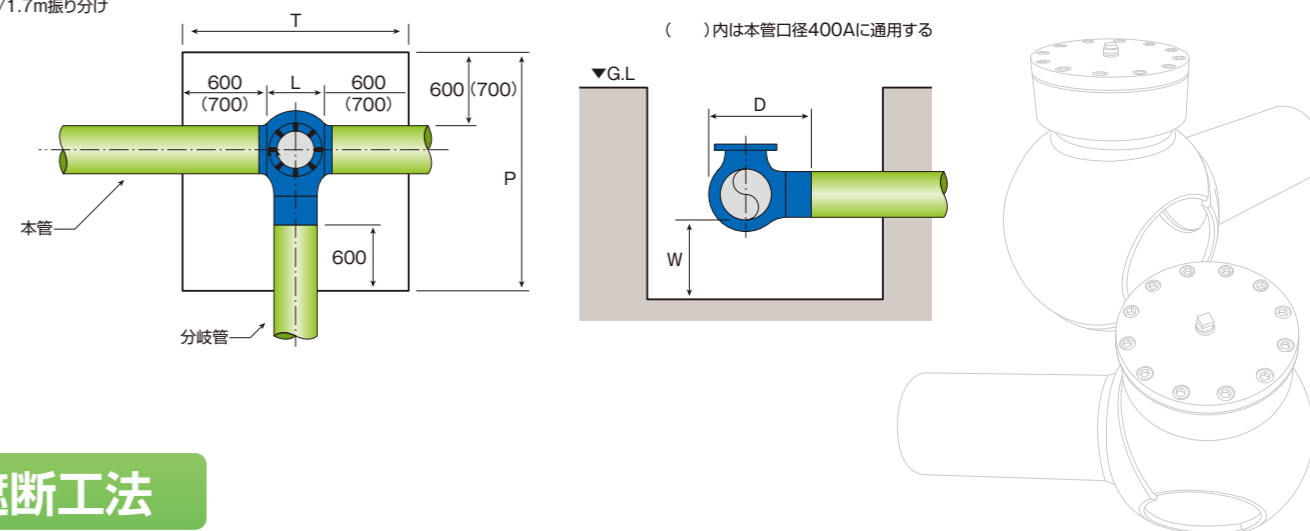
※：高圧ノーブロー工法および大口径ノーブロー工法については、別途ご相談ください。

同径分岐工法

標準掘削寸法

本管口径	掘削形状			継手 (mm)	
	管軸方向 T (m)	管軸直角方向 P (m)	深さ W (mm)	L	D
100A	1.4	1.8	管下600	177	509
150A	1.5	1.9	管下600	269	614
200A	1.5	1.9	管下600	268	634
300A	1.6	2.2	管下700	380	970
400A	2.1	*2.9	管下700	630	1408

※1：本管中心より1.2m/1.7m振り分け

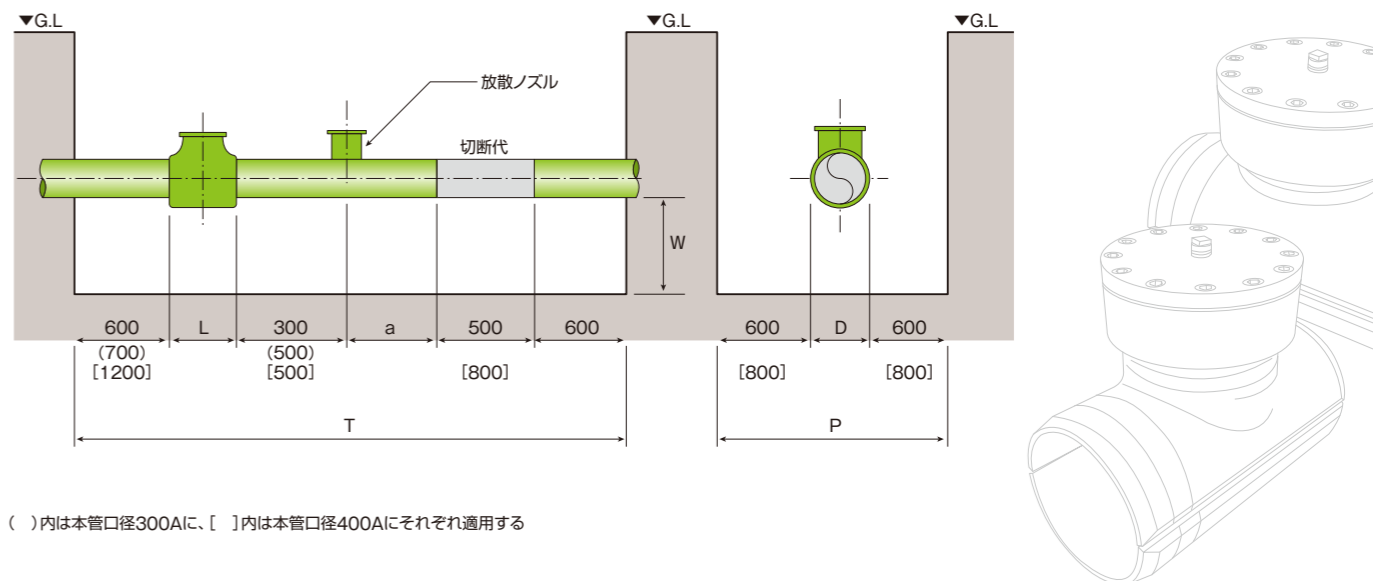


同径遮断工法

標準掘削寸法

本管口径	掘削形状			継手 (mm)		
	管軸方向 T (m)	管軸直角方向 P (m)	深さ W (mm)	a※2	L	D
100A	2.9	1.4	管下600	600	273	137
150A	3.0	1.4	管下600	600	356	188
200A	3.1	1.5	管下600	600	420	239
300A	3.7	1.6	管下600	800	560	354
400A	4.9	2.1	管下600	1000	762	448

※2：ゴム玉によるダブルストッパー方式併用時に適用する。



()内は本管口径300Aに、[]内は本管口径400Aにそれぞれ適用する